

ZRD-VP15EB

Modularer LCD-
Videowandschrank, kompatibel
mit Brompton Tessera SX40-
Prozessor



Overview

Bildqualität, Flexibilität und vertraute Arbeitsabläufe für die Anforderungen der heutigen virtuellen Produktion

Optimiert für anspruchsvolle virtuelle Produktionsanwendungen, ermöglicht der modulare Crystal-LCD-Anzeigeschrank ZRD-VP15EB die Erstellung von LED-Videowänden in praktisch jeder Größe.

Der ZRD-VP15EB baut auf der führenden Sony Technologie für die Produktion von Filmen und Unterhaltung auf und bietet Content-Entwicklern und Vermietern eine Kombination aus außergewöhnlicher Bildqualität, Installationsflexibilität, einfacher Wartung und niedrigen Betriebskosten, um den Anforderungen moderner virtueller Produktionsanlagen gerecht zu werden.

Die neu entwickelte Deep Black- und Anti-Reflection-Oberflächentechnologie von Sony bietet eine sehr hohe Bildqualität mit einer beeindruckenden Helligkeit von 1.500 cd/m², einem breiten Farbspektrum und einer hohen Bildwiederholrate, ergänzt durch extrem tiefe Schwarzwerte, die die Erstellung ultrarealistischer virtueller Sets ermöglichen.

Der ZRD-VP15EB ist mit dem Branchenstandard Tessera SX40-Prozessor von Brompton Technology kompatibel, wodurch die

Integration in eine Vielzahl von virtuellen Produktionsumgebungen vereinfacht und gleichzeitig die Schulungsanforderungen reduziert werden.

Features

Branchenführende Schwarzwerte mit reduzierten Reflexionen und Blendeffekten

Tiefes, realistisches Schwarz ist eine der hartnäckigsten Herausforderungen im virtuellen Produktionsablauf. Einfallendes Licht von anderen Quellen, das auf die LED-Wand fällt, kann bei virtuellen Hintergründen zu ungenügenden Schwarzwerten führen, was kostspielige Korrekturen in der Postproduktion erforderlich macht. Der ZRD-VP15EB nutzt die neu entwickelten Technologien für tiefes Schwarz und reflektionsfreie Oberflächen von Sony, um unübertroffene Schwarzwerte zu erzielen und eine unglaublich natürliche, realistische Mischung aus realen und virtuellen Elementen zu ermöglichen.

Die Entwicklung der fortschrittlichen Oberflächentechnologie des ZRD-VP15EB erfordert eine umfassende Bewertung verschiedener Materialien und Techniken. Eine große Herausforderung bestand darin, beispiellose Schwarzwerte, eine extrem hohe Helligkeit und einen breiten Farbumfang für den Kinobereich zu erreichen, während die Reflexionen von der Paneloberfläche unter dem Blendlicht einer leistungsstarken Studioleuchte minimiert werden mussten. Das erfolgreiche Ergebnis wurde durch die langjährige Erfahrung und das technische Know-how von Sony in den Bereichen Oberflächenbehandlung und optische Technik sowie durch unsere engen Beziehungen zu branchenführenden Materialherstellern ermöglicht.

Hohe Helligkeit und ein breiter, kinoreifer Farbraum

Die ZRD-VP15EB ist ideal für die Anforderungen der virtuellen Produktion geeignet. Sie bietet eine extrem hohe Displayhelligkeit von 1.500 cd/m² und eine präzise Wiedergabe von über 98 % der DCI-P3-Farbskala.

Hohe Bildwiederholfrequenz reduziert Scanline-Artefakte

Wenn die Bildwiederholrate eines LED-Displays zu niedrig ist, kann dies zu Flackern und störenden Bildartefakten führen, die bei den heutigen hohen Bildraten in der virtuellen Produktion besonders auffallen. Die ZRD-VP15EB-Serie arbeitet mit Hochleistungs-LED-Treiber-ICs (Integrated Circuits), die extrem hohe Bildwiederholraten von bis zu 7.680 Hz erreichen. Das ist deutlich mehr als bei anderen handelsüblichen LED-Wandlösungen.

Flexible Installation

Der ZRD-VP15EB bietet Systemintegratoren und Verleihern außergewöhnliche Installationsfreiheit. Die quadratischen 1:1-Proportionen des selbststapelnden Schanks sind beim Verleih von Ausrüstung für die virtuelle Produktion beliebt und vereinfachen die schnelle LED-Wandmontage. Die modularen LED-Panels sind einfach zu installieren, ohne besondere Kenntnisse oder kostspielige Vorrichtungen und andere komplexe Geräte zu benötigen. Dies vereinfacht die Konstruktion von LED-Wänden in praktisch jeder Größe und Form, einschließlich sehr großer Stapel und gekrümmter Oberflächen. Die einfache Z-Achseinstellung ermöglicht eine feine Ausrichtung einzelner Schränke, wodurch die LED-Wandfläche extrem flach ist, um sichtbare Linien bei Aufnahmen aus einem Winkel zu eliminieren. Der ZRD-VP15EB verfügt über Schutzmaßnahmen, um das Risiko kostspieliger Unfallschäden zu minimieren, wenn einzelne Schränke während der LED-Wandkonstruktion miteinander verbunden werden. Darüber hinaus verfügt jedes Modul über einen LED-Oberflächenschutz, der die LEDs vor Verrutschen oder Beschädigung schützt.

Schnelle, einfache Routinewartung

Der ZRD-VP15EB wurde für eine einfache Wartung entwickelt, wodurch der Druck auf technische Teams durch zeitsparende Funktionen für eine einfache Wartung verringert wird. Einzelne LED-Module können einfach ausgetauscht werden, wobei der Zugang von der Rückseite des Schrankes aus möglich ist. Eine Statusanzeige auf der Rückseite jedes Moduls erleichtert die Identifizierung von Einheiten, die ausgetauscht werden müssen. Das Netzteil jedes Moduls kann einfach über einen einfachen Verriegelungsknopf ohne Spezialwerkzeug abgenommen werden.

Energieeffizientes Design

Der Stromverbrauch trägt wesentlich zu den täglichen Betriebskosten für jede virtuelle Produktionseinrichtung bei. Energieeffiziente, superfeine LED-Schaltungen werden mit fortschrittlicher Leistungssteuerungstechnologie von Sony kombiniert, wodurch der Verbrauch im Vergleich zu herkömmlichen LED-Wänden um bis zu 38 %* reduziert wird.
* Als Leistung pro Helligkeitseinheit

Workflow-freundlich

Crystal LED wurde entwickelt, um sich nahtlos und effizient in den heutigen virtuellen Produktions-Workflow einzufügen. Die ZRD-VP15EB ist in Versionen erhältlich, die vollständig mit dem führenden Hersteller von LED-Wand-Display-Controllern Brompton kompatibel sind. Dies vereinfacht die Integration in eine Vielzahl von virtuellen Produktionsumgebungen und reduziert gleichzeitig die Schulungsanforderungen. Darüber hinaus bedeuten außergewöhnliche Schwarzwerte und eine gleichbleibend präzise Farbwiedergabe während der Aufnahme weniger zusätzliche Arbeit bei der Nachbearbeitung.

Unterstützter Display-Controller	Brompton Tessera SX40
Pixelabstand	1,56 mm
Oberfläche	Deep Black- und Antireflex-Oberflächentechnologie
Abmessungen (B x H)	320 x 320
Helligkeit (Max.)	1,500 cd/m ²
Kontrastverhältnis (0 Lux)	Mehr als 1.000.000:1
Betrachtungswinkel (H/V)	170°/170°
Farbskala	Ca. 88 % (BT2020, Δu'v'-Abdeckung) Ca. 98 % (DCI-P3, Δu'v'-Abdeckung) Ca. 151 % (sRGB, Δu'v'-Bereich)
Bildwiederholrate	7.680 Hz
Signal-Schnittstelle	1 Eingang, 1 Ausgang (2 x RJ45)
Betriebstemperatur/Luftfeuchtigkeit	0 °C bis 45 °C/20 bis 80 % (keine Kondensation)
Lagertemperatur/Luftfeuchtigkeit	-20 °C bis 60 °C/20 bis

bei Lagerung	80 % (keine Kondensation)
Betriebsspannung	100 - 240 V AC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme (max.) Kalibrierungsmodus: Aus oder Übersteuerung: Ein	145 W (pro qm: 580 W)
Leistungsaufnahme (kalibrierte Helligkeit von 100 %) Kalibrierungsmodus: Ein	108 W (Pro qm: 432 W)
Leistungsaufnahme (Helligkeit von durchschn. 30 %) Kalibrierungsmodus: Ein	60 W (Pro qm: 240 W)
Abmessungen (B x H x T)	500 x 500 x 93 mm (19 11/16 x 19 11/16 x 3 21/32 Zoll)
Masse/Gewicht	Ca. 10,1 kg (pro qm: ca. 40,4 kg)
Max. Stapelhöhe/hängend	Max. 14 Einheiten (7 m)/max. 14 Einheiten (7 m)
Anwendung	Innenbereich

Gallery



