

ZRD-VP15EB

Panneau d'affichage modulaire pour mur d'écrans Crystal LED, compatible avec le processeur Brompton Tessera SX40



Overview

Qualité d'image, flexibilité et workflow familier pour répondre aux besoins de production virtuelle d'aujourd'hui

Optimisé pour les applications de production virtuelle exigeantes, le panneau d'affichage modulaire ZRD-VP15EB pour mur d'écrans Crystal LED permet la création de murs d'écrans LED de pratiquement toutes tailles et échelles.

S'appuyant sur l'expertise de Sony en matière de technologies de production cinématographique et de divertissement, le ZRD-VP15EB offre aux créateurs de contenu et aux spécialistes de la location un produit combinant qualité d'image exceptionnelle, flexibilité d'installation, simplicité d'entretien et faible coût de possession pour répondre aux besoins des installations modernes de production virtuelle.

La nouvelle technologie de surface anti-reflet noir profond de Sony livre une qualité d'image très élevée, avec une luminosité impressionnante de 1 500 cd/m²*, un large gamut de couleur et un taux de rafraîchissement élevé, complétés par des niveaux de noir extrêmement profonds pour permettre la création de plateaux virtuels ultra-réalistes.

Le ZRD-VP15EB est compatible avec le processeur standard

Tessera SX40 de Brompton Technology, afin de simplifier son intégration dans un large éventail d'environnements de production virtuelle tout en réduisant les besoins de formation.

Features

Meilleurs niveaux de noir de l'industrie avec anti-reflet et diminution des réflexions

Obtenir des niveaux de noir profonds et réalistes est l'un des défis permanents du workflow de production virtuelle. En tombant sur un mur LED, la lumière incidente provenant d'autres sources lumineuses peut entraîner des niveaux de noir inadéquats dans les arrière-plans virtuels, ce qui oblige à effectuer de coûteuses corrections en post-production. Le ZRD-VP15EB utilise les nouvelles technologies de surface anti-reflet noir profond de Sony pour atteindre des niveaux de noir inégalés, permettant un mélange incroyablement naturel et réaliste d'éléments réels et virtuels.

Le développement de cette technologie de surface avancée pour le ZRD-VP15EB a exigé une évaluation exhaustive des différents matériaux et techniques potentiels. L'un des principaux défis consistait à atteindre des niveaux de noir sans précédent, une luminosité extrêmement élevée et un large gamut de couleur cinématographique tout en minimisant les réflexions sur la surface de la dalle pouvant être causées par un puissant éclairage de studio. Le développement de ce produit de qualité a été rendu possible grâce à la grande expertise et aux connaissances techniques acquises au fil des ans par Sony en matière de traitement des surfaces d'écrans et d'ingénierie optique, ainsi qu'aux relations étroites que le groupe entretient avec les principaux fournisseurs de matériaux de l'industrie.

Luminosité élevée et gamut de couleur cinématographique étendu

Le ZRD-VP15EB est parfaitement adapté aux exigences de la

production virtuelle, avec une luminosité d'écran extrêmement élevée de 1 500 cd/m², complétée par une reproduction précise de plus de 98 % du gamut de couleur DCI-P3.

Le taux de rafraîchissement élevé réduit les artefacts de lignes de balayage

Si le taux de rafraîchissement d'un écran LED est trop faible, il peut provoquer des artefacts de lignes de balayage scintillants et perturbateurs, particulièrement perceptibles par les caméras à fréquence d'images élevée utilisées aujourd'hui dans la production virtuelle. La série ZRD-VP15EB utilise des circuits intégrés de pilote LED hautes performances, capables de taux de rafraîchissement extrêmement élevés jusqu'à 7 680 Hz, ce qui est nettement supérieur aux autres solutions de mur d'écrans LED disponibles dans le commerce.

Flexibilité d'installation

Le ZRD-VP15EB offre aux intégrateurs de systèmes et aux spécialistes de la location une liberté d'installation exceptionnelle. Populaire auprès de l'industrie de la location de production virtuelle, les proportions carrées 1:1 auto-empilables du panneau simplifient un assemblage rapide de murs LED. Les panneaux LED modulaires sont faciles à installer sans avoir besoin de compétences particulières ni d'équipements complexes et coûteux, ce qui simplifie la construction de murs LED de pratiquement n'importe quelle échelle et forme, comme des grandes piles ou des surfaces incurvées. Le réglage facile de l'axe Z permet un alignement précis des panneaux individuels, garantissant que le mur d'écrans LED est extrêmement plat afin d'éliminer les lignes visibles lors de la prise de vue sous un angle. Le ZRD-VP15EB dispose de mesures de protection pour minimiser les risques de dommages accidentels coûteux lorsque des panneaux individuels sont assemblés pendant la construction d'un mur LED. De plus, chaque module est doté d'une protection de surface LED qui protège les LED d'être délogées ou endommagées.

Maintenance de routine simple et rapide

Le ZRD-VP15EB est conçu pour une maintenance facile afin de diminuer la pression sur les équipes techniques grâce à des fonctionnalités permettant de gagner du temps et de simplifier la maintenance. Les modules LED individuels peuvent être facilement remplacés depuis l'arrière du panneau. Un voyant d'état à l'arrière de chaque module facilite l'identification des unités qui doivent être remplacées. L'unité d'alimentation de chaque module peut être facilement détachée via un simple bouton de verrouillage, sans avoir à utiliser des outils spéciaux.

Conception éco-énergétique

Dans toute installation de production virtuelle, la consommation électrique représente une part significative des coûts d'exploitation quotidiens. Les circuits LED ultra-fins écoénergétiques sont associés à la technologie avancée de contrôle de l'alimentation de Sony, réduisant la consommation jusqu'à 38 %* par rapport aux murs LED traditionnels.

*Comme puissance de la luminosité par unité.

Interface polyvalente

Crystal LED est conçu pour s'intégrer facilement et efficacement dans le workflow de production virtuelle d'aujourd'hui. Le ZRD-VP15EB est disponible dans des versions entièrement compatibles avec les principaux fournisseurs Brompton de contrôleurs de murs d'écrans LED, ce qui simplifie son intégration dans un large éventail d'environnements de production virtuelle tout en réduisant les besoins de formation. Par ailleurs, grâce à des niveaux de noir exceptionnels et à une reproduction fidèle des couleurs lors de la création et de la prise de vue, il réduit la quantité de travail nécessaire en post-production.

Contrôleur d'affichage pris en charge	Brompton Tessera SX40
Taille des pixels	1,56 mm
Surface	Technologie anti-reflet et noir profond
Résolution (L x H)	320 x 320
Luminosité (max.)	1 500 cd/m ²
Rapport de contraste (0 lx)	Supérieur à 1 000 000:1
Angle de vue (H/V)	170°/170°
Gamut de couleur	Environ 88 % (BT2020, couverture $\Delta u'v'$) Environ 98 % (DCI-P3, couverture $\Delta u'v'$) Environ 151 % (sRGB, zone $\Delta u'v'$)
Taux de rafraîchissement	7 680 Hz
Interface	1 entrée, 1 sortie (2 x RJ45)
Température/Humidité de fonctionnement	De 0 °C à 45 °C / 20 à 80 % (sans condensation)
Température de stockage/Humidité de	De -20 °C à 60 °C / 20 à 80 % (sans

stockage	condensation)
Alimentation requise	100-240 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique (max.) Mode de calibrage : éteint ou Overdrive : activé	145 W (Par m ² : 580 W)
Consommation électrique (luminosité à 100 %) Mode de calibrage : activé	108 W (Par m ² : 432 W)
Consommation électrique (moyenne de luminosité à 30 %) Mode de calibrage : activé	60 W (Par m ² : 240 W)
Dimensions (L x H x P)	500 x 500 x 93 mm
Poids	Environ 10,1 kg (Par m ² : environ 40,4 kg)
Max. Auto-empilable / Suspendu	Max. 14 panneaux (7 m) / Max. 14 panneaux (7 m)
Application	Intérieur

Gallery



