

## UNI-E2DG8

Carcasa de seguridad para la cámara SNC-VB770



### Overview

# Carcasa de cámara para exteriores con calefactor/ventilador y soporte de pared

La unidad UNI-E2DG8 es una carcasa de seguridad para todo tipo de clima diseñada para utilizarla con la cámara de red 4K SNC-VB770 de Sony.

Apta para uso en exteriores, esta carcasa de cámara fija antivandálica incluye calefactor y ventilador integrados para poder funcionar en entornos difíciles, con temperaturas de -32°C a 46°C.

Diseñada para cumplir con los estándares NEMA tipo 4x, la unidad UNI-E2DG8 tiene calificación IP66 por su efectividad contra el ingreso de suciedad y humedad gracias a una ventana de vidrio sellada que ofrece rendimiento óptico superior.

La carcasa está fabricada con policarbonato blanco moldeado y resistente, con un brazo de pared de aluminio con revestimiento en polvo y un soporte para instalación en poste. Incluye conectores de alimentación y Ethernet, con cables de conexión convenientemente accesibles mediante una puerta con bisagras ubicada en el brazo de pared para una fácil instalación.

La carcasa también incluye un adaptador para poste como



accesorio estándar (las correas no vienen incluidas).

### **Features**

## Diseñada para utilizarla con la cámara SNC-VB770

Esta carcasa de cámara fija antivandálica para exteriores está diseñada para ser utilizada con la cámara de video en red 4K SNC-VB770.

## Ventilador y calefactor integrados

El ventilador funciona continuamente generando un flujo de aire para mantener la cámara fresca y la ventana desempañada. El calefactor se activa automáticamente cuando la temperatura alcanza los 4,4°C y se desactiva a los 25°C, e incluye una llave térmica que asegura un funcionamiento de calefacción seguro.

#### Instalación sencilla

Los cables de conexión son fácilmente accesibles mediante la puerta con bisagras ubicada en el brazo de pared, ofreciendo una instalación sencilla. Incluye conectores de alimentación y Ethernet: el cableado de entrada de alimentación y el cable Ethernet preinstalados permiten realizar todas las conexiones fácilmente dentro del brazo de pared. El cable de alimentación central corre a través del brazo de pared, permitiendo una instalación segura.

## Opciones de alimentación flexibles

La carcasa puede funcionar con entrada de alimentación de 110 V CA o 220 V AC, 50/60Hz. Se incluye una salida de cámara de 24 V CA o 12 V CC.

## Specifications

## Mecánicas

Tamaño (Al. x An. x L.)

13,0 x 7,4 x 21,0 pulg. (330,2 x 187,96 x 533,4 mm)

# SONY

| Peso  | 4,5 kg/10 lbs   |
|---|---|
| Material de la carcasa                                    | Policarbonato   |
| Material del brazo de<br>pared                            | Aluminio fundido                                      |
| Tamaño del<br>adaptador para poste<br>(Al. x An. x Prof.) | 7,27 x 5,90 x 1,39 pulg. (184,65 x 149,86 x 533,4 mm) |
| Área interior<br>disponible para<br>instalación de cámara | 3,75 x 5,0 x 13,0 pulg. (92,25 x 127,0 x 33,2 mm)     |
| Longitud máxima de<br>cámara y lente                      | 12,5 pulg. (317,5mm)                                  |
| Tipo de montaje   | Pared o poste   |
| Material de la ventana                                    | Vidrio  |

## Condiciones ambientales

| Temperatura de funcionamiento   | de -32°C a 46°C (-25°F a 115°F) |
|---------------------------------|---------------------------------|
| El calefactor se activa<br>a    | 4,4°C (40°F)                    |
| El calefactor se<br>desactiva a | 25°C (77°F)                     |

## SONY

| Ventilador   | Sí (continuo)                                   |
|--|---|
| Calificación IP<br>(calificación<br>meteorológica) | IP66/NEMA 4X                                    |
| RoHS   | Sí  |
| REACH  | Sí  |
| WEEE Sí  | Sí  |
| CE   | Sí  |
| Clasificación UL/cUL                               | Sí  |
|  |   |
| Tensión  |   |
| de entrada   | 24 V CA/V CC o 110 V CA o 220 V CA              |
| Consumo de energía                                 | 2 amps @ 115 V CA, típico con<br>carga completa |
| Tensión de salida a la<br>cámara                   | 24 V CA o 12 V CC                               |
|  |   |
| Transporte   |   |
| Peso de la caja                                    | 6,6 kg (14,5 lbs)                               |
| Medidas de la caja (Al. x An. x Prof.)             | 22,0 x 13,0 x 8,0 pulgadas                      |



(558,8 x 330,2 x 203,2 mm)

## SONY

## Gallery





